

# I-STEEL MAX



# ÍNDICE DEL MANUAL DE USUARIO

Presentación e Introducción   Características del equipo.....	02
Desembalaje y componentes.....	03
Consejos previos a la instalación   Partes del equipo .....	04
Instalación y puesta en marcha del equipo.....	05
Posibles averías.....	06 - 07
Mantenimiento del equipo .....	08



# PRESENTACIÓN E INTRODUCCIÓN

Le damos la bienvenida. Gracias por confiar en nuestro producto. Cumpliendo con la avanzada tecnología ósmosis inversa, el dispensador de agua está diseñado para una larga duración en todas las oficinas y empresas.

No son necesarios productos químicos o electricidad para producir agua de calidad, el dispensador de agua es capaz de eliminar sobre un 95% del total de sólidos disueltos, +99% de todos los restos orgánicos, +99% de todas las bacterias y reduce hasta un 99% el Cloro, mejorando el sabor y la calidad del agua. Éste equipo además elimina materiales dañinos como el plomo, cobre, bario, cromo, mercurio, sodio, radmio, fluoruro, nitrito o selenio, que pueden estar presentes en su agua, proporcionando agua saludable y pura.

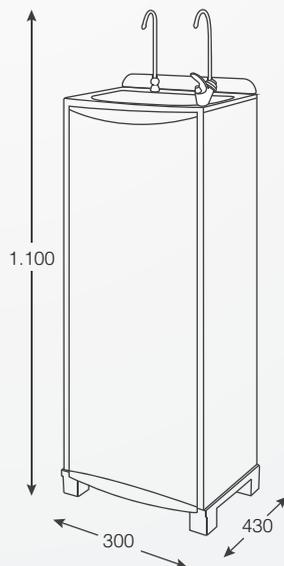
La fuente le proporcionará diferentes ventajas:

- Se trata de un sistema físico que no utiliza productos químicos.
- Proporciona agua de alta calidad.
- Asegura una alta producción (ver datos técnicos del equipo).
- Tiene un fácil mantenimiento y de bajo coste.
- Su instalación es rápida, sencilla y cómoda.
- Es un equipo compacto y de atractivo diseño.

IMPORTANTE: CONSERVE ESTE MANUAL.

## CARACTERÍSTICAS

- Membrana de 75 GPD.
- Presión mínima de trabajo de  $3 \text{ Kg/cm}^2$ . - Prefiltro de sedimentos de 5 micras.
- Prefiltro de carbón activo: GAC + GAC. - Post-filtro de carbón GAC.
- Capacidades del equipo:
  - 4 litros de agua fría, entre  $3^\circ\text{C}$  y  $8^\circ\text{C}$ .
  - 8 litros de agua de reserva natural en un depósito presurizado.
- Posibilidad de desconexión del sistema de agua fría para obtener más agua natural.
- Bomba de presión.
- Voltaje de entrada y salida: 220V - 50 Hz.
- Producción de 160 litros diarios.
- Dimensiones: 1.100 x 300 x 430 mm.



\*Dimensiones en mm.

# DESEMBALAJE Y COMPONENTES

Extraer el equipo de la caja, sacar todos los componentes y tirar las bolsas de plástico para que queden fuera del alcance de los niños.

Depositar en un contenedor adecuado todos los materiales de embalaje.  
Son reciclables 100%.

El equipo ha sido realizado con material reciclable. Cuando el equipo se desgüace será necesario cortar el cable de alimentación eléctrica (si posee).

Nunca se abandonará en el medio ambiente, sino que se entregará en un punto específico para la recuperación de materiales, según la norma local vigente.

## COMPONENTES QUE FORMAN EL EQUIPO



Válvula de Distribución



Conector de suministro



Collarín de desagüe

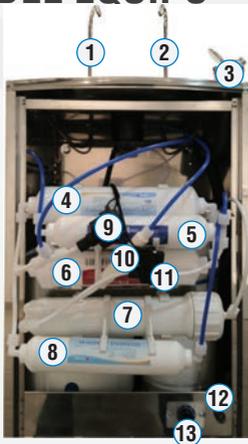


Tubos de colores de 1/4"  
para la conexión del sistema

# CONSEJOS PREVIOS A LA INSTALACIÓN

- No conectar el equipo con agua caliente mayor de 45 °C.
- La presión tiene que estar entre 3 Kg/cm<sup>2</sup> y 5 Kg/cm<sup>2</sup>.
- La salinidad máxima que puede tratar es de 2.000 ppm.
- La temperatura ambiente del lugar donde esté ubicado el equipo debe estar entre 4 °C y 45 °C.
- Antes de utilizar el equipo, se recomienda hacer dos vaciados completos del sistema y una desinfección del mismo.
- Si el equipo va a estar inactivo durante un largo periodo de tiempo, se aconseja cerrar la entrada de agua y vaciar el equipo. Cuando lo vuelva a utilizar, debe abrir la entrada del agua y proceder a dos vaciados completos del sistema.
- Si desea utilizar el agua osmotizada en otro grifo, nevera, etc; se obliga a utilizar un tubo de plástico, ya que con un tubo metálico, el agua produciría mal sabor.

## PARTES DEL EQUIPO



*Parte Superior*



*Parte Inferior*

- |                               |                              |                            |
|-------------------------------|------------------------------|----------------------------|
| 1. Grifo de agua natural.     | 8. Postfiltro de carbón GAC. | 15. Radiador + ventilador. |
| 2. Grifo de agua fría.        | 9. Presostato de alta.       | 16. Bomba de presión.      |
| 3. Pulsador de agua fría.     | 10. Restrictor o rechazo.    | 17. Compresor.             |
| 4. Filtro de carbón GAC.      | 11. Presostato de baja.      | 18. Depósito acumulador.   |
| 5. Filtro de carbón GAC.      | 12. Fusible.                 |                            |
| 6. Filtro de sedimentos.      | 13. Termostato de agua fría. |                            |
| 7. Membrana y portamembranas. | 14. Electroválvula de corte. |                            |

# INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA DEL EQUIPO

Durante toda la instalación, la fuente debe estar desconectada eléctricamente.

1. Si la presión no es de al menos 3 Kg/cm<sup>2</sup>, necesitará una bomba de presión.
2. Asegúrese de instalar la fuente en una entrada de agua potable y a temperatura ambiente.
3. Instale una llave de entrada de agua para poder realizar el mantenimiento.
4. Conecte la llave de entrada con la fuente a través del tubing de ¼". La conexión de entrada está señalada en el equipo.
5. A continuación conecte el desagüe en la salida marcada. No se debe elevar el tubo de dicho desagüe por encima de la conexión de salida para evitar retornos u otros problemas.
6. Desconecte la salida de los filtros de carbón activo y la entrada de agua al sistema. Para ello necesitará retirar la tapa frontal. Enchufe la máquina al sistema eléctrico y abra la llave de paso. Lave los filtros de carbón activo con agua de red durante 5 minutos hasta que el agua salga clara.
7. A continuación, desenrosque la tapa del portamembranas e inserte la membrana con cuidado. Vuelva a enroscar la tapa del portamembranas y conecte de nuevo el tubo. Abra la llave de entrada del agua y asegúrese que no hay pérdidas y de que hay producción de agua osmotizada.
8. Cierre la llave de suministro de agua y espere a que se llenen los depósitos. Una vez hecho, realice un vaciado completo de los depósitos utilizando los grifos de agua fría y natural.

# POSIBLES AVERÍAS DEL EQUIPO

ESPAÑOL

PROBLEMA	ORIGEN	SOLUCIÓN
Fugas de agua	Vasos contenedores	La junta del vaso está sucia, mal colocada o pellizcada.
	Racores de conexión (parte rosca)	Falta teflón.
	Racores de conexión (parte tubo)	Bicono mal instalado.
		Racor poco roscado.
	Grifo dispensador	Tubo mal cortado o pellizcado.
Regular la altura del tirador. En caso de desgaste del cierre, sustituir el grifo.		
<p><b>POCA PRODUCCIÓN</b></p> <p>Al abrir el grifo cesa de inmediato el suministro, quedando un ligero goteo continuo</p>	El acumulador está completamente lleno	Falta de aire en el acumulador. Reponer entre 0.3 y 0.5 Kg.
		La llave del depósito está cerrada.
	El acumulador está vacío	Membrana acumuladora picada, sale agua por la válvula de entrada de aire. Cambiar el acumulador.
		Debe esperar entre 3 y 5 horas para disponer del acumulador lleno. La válvula de entrada del acumulador está cerrada. Excesivo aire en el acumulador. Revisar la presión entre 0.3 Kg. y 0.5 Kg.
<p><b>POCA PRODUCCIÓN</b></p> <p>El equipo está continuamente rechazando agua en el desagüe</p>	El acumulador no se llena	Filtros sucios. Cambiar.
		La presión de entrada es inferior a 3 Kg/cm <sup>2</sup> . Instalar bomba.
		Membrana en mal estado. Cambiar.
		Válvula de flushing abierta.
	El acumulador está bastante lleno	El codo antirretorno colocado en el contenedor de la membrana no actúa. Cambiar.
		La válvula SHUT-OFF está sucia, tiene la membrana rota o no funciona. Cambiar. Presión insuficiente, la válvula SHUT-OFF no corta. Instalar una bomba de presión. Posible fuga de agua.
EL EQUIPO NO PRODUCE	El acumulador está vacío	Filtros obstruidos.
		Llave de entrada al equipo obstruida, rota o cerrada.
		Membrana atorada.
CAMBIO DE SABOR EN EL AGUA		Cambio de mineralización en el agua debido a la saturación u obstrucción de filtros o membrana (cambio de éstos).
		Flow/Restrictor o desagüe obstruido. Comprobar.
		Válvula SHUT-OFF está en mal estado. Mezcla el agua de red con el agua ósmotizada. Cambiar la válvula SHUT-OFF.
		Portamembranas en mal estado. Cambiar.
MAL ASPECTO DEL AGUA	El agua posee un aspecto lechoso en la superficie tras ser servido por el grifo	Bolsas de aire acumuladas en la red general o en el equipo de ósmosis.

# POSIBLES AVERÍAS DEL EQUIPO

PROBLEMA	ORIGEN	SOLUCIÓN
EQUIPO CON BOMBA	La bomba no para	Presostato de alta desajustado (revisar tornillo con llave Allen nº 2).
		Presostato de alta averiado.
		Flushing abierto.
		Posible fuga.
	La bomba no arranca	El depósito acumulador no está suficientemente lleno (esperar entre 2 y 4 horas)
		La llave de entrada al equipo está cerrada, rota u obstruida.
		El presostato de baja está averiado.
		El presostato de alta desajustado.
		El transformador está averiado.
	La máquina no produce agua	Los filtros de prefiltración están atorados.
		La bomba no arranca.

# MANTENIMIENTO DEL EQUIPO

Es importante que el mantenimiento de su equipo lo realice el servicio oficial, que utilizará recambios originales y le ofrecerá un contrato de mantenimiento y una garantía de servicio. Cualquier manipulación del equipo o utilización de un recambio no original por parte de una empresa o persona ajena a nuestros distribuidores invalidaría la garantía de su equipo así como la de su distribución oficial.

Algunos componentes, como el prefiltro de sedimentos, los filtros de carbón activo granulado, la membrana de ósmosis inversa y el postfiltro de carbón granulado son consumibles y tienen una duración limitada.

La duración dependerá de la calidad del agua local y de aspectos puntuales como la entrada de barro, la turbidez extrema, las cloraciones altas, el exceso de hierro, etc.

**DESINFECCIÓN:** Se recomienda realizar una desinfección del sistema, cada vez que se realice el mantenimiento anual o semestral, así como cada vez que se manipule el equipo y también después de un largo periodo de tiempo sin funcionar.

**RECAMBIOS ORIGINALES RECOMENDADOS POR SU DISTRIBUIDOR OFICIAL.**